Pescara, 27 novembre 2026

Con i progetti europei TRANSPONEXT e CROSSFREIGHT, l'azienda sperimenta sistemi digitali per monitorare treni, container e operazioni di scambio intermodale.

Sangritana accelera sulla logistica intelligente e sulla gestione dell'ultimo miglio ferroviario

Marco Grifone, consulente commerciale: "Vogliamo rendere tracciabile ogni fase del trasporto: sapere dove si trovano treni e container aiuta a coordinare le attività e a ridurre tempi morti e consumi".

L'azienda

La Sangritana S.p.A. è un'azienda regionale (azionista unico Società Unica Abruzzese di Trasporto TUA S.p.A.), con sede a Lanciano, in Abruzzo, composta da tre business unit principali: business unit Cargo, business unit Viaggi e business unit Bus.
La business unit Cargo rappresenta il core business dell'azienda. La Sangritana è un'impresa ferroviaria con Certificato di Sicurezza Unico Nazionale, operante su tutto il territorio nazionale nonché su relazioni internazionali con servizi ferroviari merci convenzionali e intermodali, sia su rotte open access sia con servizi dedicati a treno blocco.
La business unit Viaggi è dedicata alla promozione e allo sviluppo dell'offerta turistica della Regione Abruzzo.
La business unit Bus effettua servizi di noleggio autobus granturismo con conducente.
Con i suoi 101 dipendenti, l'azienda produce un fatturato annuo di circa 11 milioni di euro.

Digitalizzazione ferroviaria per gestione dell'ultimo miglio

Rendere più efficiente il trasporto ferroviario delle merci attraverso la digitalizzazione delle operazioni e il monitoraggio in tempo reale dei flussi logistici. È l'obiettivo dei sistemi sviluppati da Sangritana nell'ambito dei progetti europei TRANSPONEXT e CROSSFREIGHT, iniziative del programma Interreg Italia-Croazia dedicate al potenziamento dell'intermodalità e della sostenibilità del trasporto merci. L'azienda abruzzese, attiva nel trasporto ferroviario e stradale, nella gestione delle manovre e nell'esercizio del Terminal Intermodale Saletti Val di Sangro (TISV), ha lavorato a due soluzioni digitali complementari per migliorare la visibilità delle operazioni ferroviarie e terminalistiche. La sperimentazione interessa in particolare il collegamento di circa 12 chilometri tra il terminal di Saletti, l'area industriale di Atessa e la stazione di Fossacesia-Torino di

Sangro. Questo rappresenta un percorso strategico per i collegamenti merci al servizio di importanti realtà industriali come Honda e Sevel, operanti in quell'area. La mancanza di informazioni puntuali sugli spostamenti dei treni generava tempi morti e difficoltà di coordinamento. I nuovi sistemi introducono un modello di gestione smart più integrato, basato sulla raccolta automatica dei dati e sulla condivisione delle informazioni.

Sensori bluetooth e piattaforma software

La soluzione realizzata da Sangritana utilizza una tecnologia hardware e software a basso costo, basata su dispositivi Bluetooth detti beacon e su appositi portali di rilevamento. I sensori vengono installati sui locomotori, sui carri o sui container da monitorare, mentre i portali sono collocati in corrispondenza di punti strategici del percorso, definiti checkpoint. Quando un beacon attraversa un portale, il sistema registra automaticamente il passaggio e aggiorna lo stato dell'operazione: dalla partenza nella stazione intermedia all'avvicinamento al terminal, fino all'ingresso nell'area di lavorazione. La tecnologia consente inoltre di seguire i container durante le successive fasi operative, grazie all'interazione con le gru e i mezzi di movimentazione, monitorando il prelievo, lo stoccaggio e l'uscita dal terminal. I due progetti hanno sviluppato funzioni complementari. CROSSFREIGHT si concentra sul tracciamento di locomotive e carri ferroviari, mentre TRANSPONEXT estende il monitoraggio alle unità di trasporto intermodali, come container, casse mobili e semirimorchi, integrando informazioni ferroviarie, terminalistiche e stradali. Le due piattaforme possono scambiarsi dati, evitando duplicazioni e ampliando le possibilità di controllo dell'intera catena logistica. I dispositivi possono essere fissi o mobili e configurati in base alle esigenze operative.

Ridurre emissioni, tempi e costi

Il principale beneficio atteso è una gestione più efficiente delle risorse, con una riduzione dei tempi di attesa, dei movimenti a vuoto, delle emissioni di anidride carbonica e dei consumi energetici. Conoscere in tempo reale la posizione del treno permette, per esempio, di coordinare l'attivazione delle gru e l'arrivo dei camion, evitando che mezzi e locomotori restino inutilmente accesi in attesa delle operazioni. Un aspetto particolarmente rilevante per il collegamento di ultimo miglio, che utilizza locomotori diesel su linee non elettrificate. Il sistema consente inoltre di migliorare il monitoraggio dei carri, anche quando si trovano nelle aree di stoccaggio o nell'officina di manutenzione, e di sfruttare meglio una capacità infrastrutturale limitata, nella quale ogni ora di disponibilità dei binari rappresenta un'opportunità produttiva. La maggiore visibilità dei flussi favorisce anche il coordinamento tra impresa ferroviaria, terminal, aziende clienti, trasportatori stradali e altri operatori. La prospettiva è sviluppare un Terminal Community System, una piattaforma condivisa per l'intera comunità logistica, con possibili evoluzioni verso strumenti di intelligenza artificiale per prevedere i picchi di attività e ottimizzare i turni del personale. Prima dell'adozione operativa definitiva, le tecnologie dovranno comunque superare test di affidabilità e sicurezza ferroviaria, con una fase iniziale di utilizzo parallelo ai sistemi tradizionali.

Pescara, 27 novembre 2026

Il progetto rappresenta un passo importante nell'evoluzione della logistica ferroviaria. Rispetto a una gestione dapprima basata su comunicazioni e rilevazioni manuali, introduce un sistema integrato di monitoraggio in tempo reale che consente di seguire treni, carri e unità di trasporto lungo le diverse fasi operative, migliorando il coordinamento e ponendo le basi per una gestione sempre più efficiente e digitalizzata dell'intera filiera.

Sangritana
Settore: trasporto
Sito web: https://sangritana.it/