

Dall'integrazione tra i due sistemi IoT RAXX e RELAX nasce un ecosistema che trasforma i dati in azioni immediate, migliora la sicurezza dei magazzini e introduce la manutenzione predittiva.

Ceteas integra automazione e sicurezza: il sistema intelligente che punta a "Zero Infortuni"

Ivan Sannino, CEO Ceteas: "Prima di essere fornitori di tecnologia, siamo consulenti: analizziamo i processi, progettiamo la soluzione più adatta e accompagniamo il cliente nello sviluppo di magazzini integrati e sicuri".

L'azienda

Ceteas è un'azienda specializzata in soluzioni per la logistica, la movimentazione industriale e l'automazione di magazzino. Da oltre 45 anni supporta le imprese con servizi e tecnologie dedicate all'ottimizzazione della supply chain: dalla vendita e manutenzione di carrelli elevatori ai sistemi AGV, dalle scaffalature industriali ai magazzini automatici, fino allo sviluppo di macchine speciali e soluzioni IoT per la sicurezza e l'efficienza operativa. Grazie a un approccio consulenziale e a soluzioni personalizzate, Ceteas affianca le aziende nei processi di innovazione logistica, automazione e miglioramento continuo, con l'obiettivo di aumentare sicurezza, sostenibilità e produttività dei processi industriali.

L'azienda con i suoi 100 dipendenti produce un fatturato annuo di circa 15 milioni di euro.

Un ecosistema che supera i sistemi tradizionali

Ceteas ha sviluppato un nuovo modello di sicurezza per i magazzini logistici e industriali partendo da un'esigenza concreta: superare i limiti dei sistemi tradizionali, capaci di monitorare i rischi ma non di reagire in maniera automatica. Da oltre quarant'anni impegnata nell'automazione industriale, l'azienda ha progettato un ecosistema digitale che mette in comunicazione per la prima volta scaffalature, mezzi di movimentazione e software di supervisione. Il progetto integra RAXX, sensore installato sulle scaffalature per rilevare gli urti e monitorarne lo stato secondo la norma UNI 11636, RELAX, presente sui carrelli elevatori, e il supervisore Mini WMS. L'innovazione non consiste nei singoli dispositivi, ma nella loro capacità di dialogare in tempo reale, trasformando un semplice evento in una decisione automatica e immediata. Nasce così un approccio predittivo che anticipa i rischi e punta concretamente al traguardo "Zero Infortuni".

Ceteas

Settore: metalmeccanico

Sito web: <https://ceteas.com/>

Dal rilevamento dell'urto all'intervento automatico

Il sistema entra in azione nel momento in cui RAXX rileva un impatto sulla scaffalatura. Il sensore localizza con precisione il punto dell'urto, ne valuta la gravità e comunica immediatamente con RELAX, installato sul carrello coinvolto. A quel punto il mezzo viene rallentato automaticamente, evitando ulteriori manovre potenzialmente pericolose, bloccando anche le operazioni di prelievo e stoccaggio nella corsia interessata e impedendo l'accesso ad altri mezzi. Contestualmente vengono attivate segnalazioni luminose, notifiche ai responsabili della sicurezza e procedure di manutenzione predittiva. Tutti gli eventi vengono registrati e trasformati in dati oggettivi che consentono di individuare le cause ricorrenti degli incidenti, pianificare interventi correttivi e migliorare continuamente l'organizzazione del magazzino. La piattaforma è inoltre modulare e personalizzabile, adattandosi ai processi e alle esigenze operative di ogni azienda.

Più sicurezza, continuità operativa e decisioni basate sui dati

L'integrazione tra automazione, dispositivi IoT e software gestionali permette di passare da una gestione reattiva della sicurezza a una prevenzione intelligente. Il primo beneficio riguarda la tutela delle persone, grazie alla drastica riduzione del rischio di crolli delle scaffalature, caduta di materiali e incidenti durante la movimentazione. Allo stesso tempo vengono protetti gli asset aziendali; si limitano danni a strutture, merci e mezzi, garantendo maggiore continuità operativa. La raccolta di KPI e report dettagliati offre ai responsabili sicurezza strumenti concreti per individuare criticità, pianificare interventi e documentare la conformità normativa. Il sistema supporta inoltre le strategie di sostenibilità, riducendo inefficienze e costi nascosti legati agli infortuni e ai fermi operativi.

Il sistema consente inoltre di pianificare gli investimenti con maggiore consapevolezza, grazie a un ritorno dell'investimento (ROI) misurabile e prevedibile, ottenuto attraverso la riduzione dei costi legati agli incidenti. Grazie all'elevata personalizzazione e all'approccio consulenziale di Ceteas, ogni progetto viene costruito sulle reali esigenze del cliente, trasformando la sicurezza in un fattore di competitività e di crescita.